



# ARDEX AF 2270

## Universalkleber, leitfähig

- Für textile und elastische Beläge
- Für Linoleum- und Kautschukbeläge
- Klebstark
- Leicht verstreichbar
- Sehr emissionsarm



### ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV

### Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Heller, leitfähiger Dispersionsklebstoff zum Verkleben von leitfähigen

- Textilbelägen
- Nadelvliesbelägen
- Linoleumbelägen
- PVC-Belägen
- Kautschukbodenbelägen bis 4 mm Schichtdicke auf saugfähigen Untergründen.

### Art:

Zusammensetzung: Polymerdispersionen, modifizierte Naturharze, mineralische Füllstoffe, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel.

### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der ÖNORM B 5236 Planung und Ausführung von Bodenbelags- und Holzfußbodenarbeiten entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei sowie zug- und druckfest sein und ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

### Antistatische Verlegung:

Antistatische Beläge werden direkt auf dem verlegereifen Untergrund geklebt.

### Leitfähige Verlegung:

Bei geforderter leitfähiger Verlegung ist pro 30 m<sup>2</sup> Raumgröße ein ca. 1 m langes Kupferband einzulegen und zur Erdung zu bringen. Erdableitstellen vorher absprechen, die Erdung durch entsprechenden Fachhandwerker vornehmen lassen.

### Textilbeläge und Linoleum:

Verlegungen von textilen Belägen oder Linoleum werden auf Kupferbandnetz auf dem verlegereifen Untergrund vorgenommen.

### PVC-Beläge:

Bahnenbeläge mit ausreichender Querleitfähigkeit können direkt mit ARDEX AF 2270 auf den verlegereifen Untergrund geklebt werden. Für andere Bahnenbeläge oder PVC-Beläge in Platten, sowie beim Einsatz auf fußbodenbeheizten Konstruktionen, ist die Verlegung auf Kupferbandnetz auszuführen.



ARDEX Baustoff GmbH  
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40  
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0  
Fax: +43 (0) 27 54/24 90  
office@ardex.at  
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert  
nach EN ISO 9001  
und EN ISO 14001

# ARDEX AF 2270

## Universalkleber, leitfähig

### Kautschuk-Beläge:

Selbstklebendes Kupferband mittig unter jeder Belagsbahn auf den Untergrund kleben. Streifenenden mit ca. 25 cm Wandabstand und pro 30 m<sup>2</sup> Raumgröße mit Querbändern verbinden und zur Erdung bringen.

### Verarbeitung:

ARDEX AF 2270 und der zu verlegende Bodenbelag sind vor der Verlegung zu temperieren. Die Beläge müssen spannungsfrei vorliegen. Der Klebstoff wird mit der gezahnten Spachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Innerhalb von 5 bis 20 Minuten textile Bodenbeläge und Linoleum in den nassen, PVC- und Kautschukbeläge in den halbnassen Klebstoff einlegen bzw. walken und gut anreiben.

Nach ca. 30 Minuten ist das Anreiben zu wiederholen; bei störrischen Bodenbelägen erst nach Erreichen einer deutlichen Klebrigkeit zu tun. Auf eine gute Benetzung der Belagsrückseite ist zu achten.

### Empfohlene Zahnschachtel und Auftragsmengen:

Mit dem Gebinde wird eine spezielle Zahnschachtel ausgeliefert.

Für PVC-Bahnen und Kautschukbeläge ist die feine Seite dieser Zahnschachtel zu verwenden:



Pajarito 7  
Auftrag: 280 g/m<sup>2</sup> – 330 g/m<sup>2</sup>\*

Für textile Beläge und Linoleum wird die grobe Seite der mitgelieferten Zahnschachtel verwendet:



TKB S2  
Auftrag: 350 g/m<sup>2</sup> – 420 g/m<sup>2</sup>\*

Für Beläge mit starker strukturierter Rückseite kann der Einsatz größerer Zahnleisten erforderlich sein:



Pajarito 25  
Auftrag: 500 g/m<sup>2</sup> – 550 g/m<sup>2</sup>\*

Die Zahnschachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergründeroberflächen erfordern eine entsprechende Zahnschachtel.

\*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Praxistipp:

Abweichende Vorgaben des Belagsherstellers unbedingt beachten!

Das vorherige Aufrakeln der Spachtelmasse verringert die Gefahr von Beulenbildung und das Durchschieben von Kellenschlägen.

Das Vorschalten einer Ablüfzeit erhöht auch hier die Anfangshaftung. Belagsfugen bei PVC-, Linoleum- oder Kautschukbelägen sind frühestens nach 24 Stunden zu verschließen.

In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (zB: durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren

### Hinweis:

Abweichende Vorgaben des Belagsherstellers unbedingt für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung / Trocknung für gründliche Belüftung sorgen!

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Informationen für Allergiker unter +43 (0) 1/406 43 43 österr. Vergiftungsinformationszentrale.

### Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratze bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

### Sicherheitshinweise:

Kann allergische Reaktionen verursachen.

Reaktionsprodukt aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Acrylat-Dispersion
Materialverbrauch:	280 – 550 g/m <sup>2</sup> je nach Belagsrückseite und verwendetem Zahnschachtel
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75 %
Ablüfzeit:	ca. 5 bis 20 Minuten
Einlegezeit:	ca. 5 bis 30 Minuten
Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.	
Reinigungsmittel:	vor der Aushärtung: Wasser
Stuhlleneignung:	ja (Rollen nach ÖNORM EN 12529)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Shampooier- und Sprühextraktionseignung:	ja
Leitfähigkeit des Klebstofffilms (ÖNORM EN 13415):	10 <sup>4</sup> bis 3 x 10 <sup>5</sup> $\Lambda$ Widerstand
EMICODE:	EC1 PLUS – sehr emissionsarm <sup>PLUS</sup>
GISCODE:	D1 – lösemittelfreie Dispersions-Verlagewerkstoffe
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Abpackung:	Eimer mit 12 kg netto
Lagerung:	kühl, aber frostfrei lagern, originalverschlossen ca. 12 Monate, in trockenen Räumen, angebrochene Gebinde gut verschließen