



# ARDEX GF 900

## 2-K Bindemittel für Splitt und Glas

- für hoch wasserdurchlässige Flächen
- befahrbar
- hohe UV-Resistenz
- sehr hohe Beständigkeit gegen Vergilbung
- auch für feuchte Mineralstoffe geeignet
- hervorragend für Glassplitt geeignet
- großes Gestaltungsspektrum



### Anwendungsbereich

Einsetzbar für Baumscheiben, Pflaster- und Plattenbänderungen, Flächenbelag, Rasenkanten und Spritzschutzstreifen. Geeignet für leichte Verkehrsbelastung wasserdurchlässig für besonders breite Fugen.

### Art

Zweikomponentiges, lösemittelfreies Epoxidharzbindemittel mit besonderen Additiven zur Herstellung eines wasserdurchlässigen Splittmörtels.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss entsprechend den zu erwartenden Belastungen dimensioniert sein.

D.h. eine planmäßige Höhenlage, Neigung und Ebenheit müssen gewährleistet sein. Vorhandene Verschmutzungen müssen rückstandsfrei entfernt werden.

Ein standfestes Sand- oder Splittbett ist bei einer Belastung durch Fußgänger erforderlich. Die Dicke des Splittmörtels soll im verdichteten Zustand 3 cm betragen.

Die Verlegung auf drainfähigem Beton- oder Mörtelbett ist bei Belastung durch PKW erforderlich.

Bei Natur- und Betonsteinbelägen kann es durch den Kontakt zwischen dem ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas und der Steinoberfläche zu optischen Veränderungen, wie zum Beispiel Dunkelfärbungen und/oder Fleckenbildung kommen, die auch irreversibel sein können. Es sollen generell Testflächen angelegt werden!

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
ÖSTERREICH  
Tel: +43 (0) 2754/7021-0  
Fax: +43 (0) 2754/2490  
office@ardex.at  
www.ardex.at

### Verarbeitung

ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas ist geeignet zur Herstellung eines Splittmörtels mit staubfreien Mineralstoffen in den Korngrößen 1/3 mm, 2/4 mm, 2/5 mm, 5/8 mm, 8/11 mm und 8/16 mm. Mit dem Inhalt einer Einheit können maximal 25–40 kg Mineralstoff (je nach Körnung) oder max. 20 kg Glassplitt gebunden werden.

Die Bindemittelkomponenten unbedingt einzeln zum Mineralstoff geben und intensiv vermischen. Anschließend gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchmischen. Kein Wasser zugeben! Komponente A und B nicht in der Verpackung mischen und schütteln!

Den aufbereiteten Splittmörtel auf die Tragschicht bringen, mittels Schaufel verteilen und in entsprechender Dicke über Lehren höhengleich abziehen. Anschließend Verdichten und Oberfläche glätten.

Die frisch verlegte Fläche muss über einen Zeitraum von mindestens 12 Stunden (bei +20°C) abgesperrt und vor Regen geschützt werden. Danach sind die Flächen begehbar. Eine endgültige Verkehrsfreigabe der Flächen ist nach 7 Tagen möglich. Prinzipiell sollte vor der Inbetriebnahme der Fläche eine Festigkeitsprüfung erfolgen.

ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas ist bei Temperaturen von über +3°C bis max. +30°C zu verarbeiten.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Zeiten für Verarbeitung und Belastung.

# ARDEX GF 900

## 2-K Bindemittel für Splitt und Glas

### Materialbedarfsübersicht:

(Menge des Splitts in kg, die mit einer Einheit gebunden werden können)

Splitt	Fußläufig	PKW (max. 3,5 to)
1/3	25,0 kg	25,0 kg
2/5	30,0 – 33,0 kg	25,0 kg
5/8	33,0 – 35,0 kg	-
8/16	35,0 – 40,0 kg	-

### Zu beachten ist

Die Praxis hat gezeigt, dass es Mineralstoffe gibt, bei denen das verwendete Bindemittel besondere Effekte wie Dunkelfärbung hervorrufen kann. Bei hell-weißen Mineralstoffen kann es zu einer leicht gelblichen Farbveränderung kommen. Diese Erscheinungen resultieren aus dem Kontakt zwischen dem ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas und dem Mineralstoff und sind kein Ausführungsmangel.

Deshalb ist es erforderlich, bei kritischen Gesteinsarten eine Probefläche anzulegen. Die Probeflächen gelten als Referenzflächen.

Beim Einsatz des ARDEX GF 900 Bindemittel für Splitt und Glas als Fugenfüller in Verbindung mit saugfähigen Plattenbelägen können auf der Oberfläche stärkere und länger anhaltende Farbtonvertiefungen auftreten, die auch irreversibel sein können. Darüber hinaus kann bei besonders stark saugenden Platten, wie zum Beispiel Granit und Sandstein, eine Dunkelfärbung durch aufsteigende Feuchtigkeit aus der Bettung entstehen.

Im ausgehärteten Zustand physiologisch unbedenklich.

### Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis	Wird durch das Gebinde vorgegeben
Verarbeitungstemperatur	+8°C bis +30°C
Untergrundtemperatur	+8°C bis +30°C
Begebar	nach ca. 12 Stunden, mit Absperrung und Regenschutz, nach 7 Tagen für den Verkehr freigegeben
Wasserdurchlässigkeit	> 0,9 l/m <sup>2</sup> /Sekunde

### Materialbedarf

Materialbedarf ca.	Verbrauch	Bedingung
	1,25 kg/m <sup>2</sup>	für 25 - 40 kg Mineralstoff (je nach Körnung) oder 20 kg Glassplitt

### Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	30 Minute(n)
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C

### Produktdetails

Kennzeichnung nach GHS/CLP	<b>Komponente</b> Komponente A Komponente B	<b>Kennzeichnung nach GHS/CLP</b> siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	<b>Komponente</b> Komponente A Komponente B	<b>Kennzeichnung nach ADR</b> siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Abpackung	1,25 kg Kartons, bestehend aus 780 g Komponente A und 470 g Komponente B	
Lagerung	In trockenen, frostfreien Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Stehend lagern.	