



# ARDEX AF 485

## Schubfester Parkettkleber

- harter Parkettklebstoff nach ISO 17178
- leicht verstreichbar
- hervorragender Riefenstand
- schneller Festigkeitsaufbau - hohe Endfestigkeit
- minimiert die Gefahr von Abrissfugen
- frei von weichmachenden Substanzen



ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft.



### Anwendungsbereich

Innen. Boden.

- Harter SMP-Parkettklebstoff für die Klebung von:
  - Massivholzdielen nach ÖNORM EN 13629 und ÖNORM EN 13990
  - Massivholz-Lamparkett nach ÖNORM EN 13227
  - Hochkantlamellenparkett nach ÖNORM EN 14761, max. 200 mm lang, mind. 16 mm dick
  - Breitlamelle, Modulklotz ÖNORM EN 14761,
  - Stabparkett, Parketriemen nach ÖNORM EN 13226
  - Mosaikparkett nach ÖNORM EN 13488
  - Mehrschichtparkett nach ÖNORM EN 13489
  - Korkbodenbeläge mit HDF/MDF Mittellage und Kork Gegenzug nach ÖNORM EN 12104
  - Korkbeläge nach ISO 3813 bzw. ÖNORM EN 12104
  - Holzpflaster RE/WE nach ÖNORM 68702
  - ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten
- auf geeigneten, saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

### Art

Silan-modifiziertes Polymer das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss der ÖNORM B 5236 Planung und Ausführung von Bodenbelags- und Holzfußbodenarbeiten entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei sowie zug- und druckfest sein. Die Verlegung kann auf normgerechten Zement-, Calciumsulfat-, Holzwerkstoff-, und Gipsfaserplatten erfolgen. Zement- und Calciumsulfatestriche nach Herstellervorschrift bzw. gemäß der gültigen Normen und Merkblätter mechanisch vorbehandeln und gut absaugen.

Zur Verlegung von großformatigen Parkettarten sowie bei größeren Unebenheiten ist der Untergrund mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen auszugleichen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Sollte vor dem Klebstoffauftrag ein Vorstrich erforderlich sein, so ist ARDEX PU 30 1K-PU Grundierung oder ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz einzusetzen. Bei der Verwendung von ARDEX EP 2000 muss darauf geachtet werden, dass die grundierete Fläche innerhalb von 3 Tagen belegt wird. Bei Verwendung von ARDEX PU 30 ist die Fläche bereits nach ca. 60 Minuten überarbeitbar. Die Überarbeitung muss dann innerhalb von 24 Stunden nach Auftrag von ARDEX PU 30 erfolgen.

Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind bei einer Direktverklebung mit ARDEX PU 30 vorzustreichen oder mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 2 mm zu spachteln. Neueingebrachte und gut

ARDEX Baustoff GmbH  
Hürmer Straße 40  
A-3382 Loosdorf  
ÖSTERREICH  
Tel: +43 (0) 2754/7021-0  
Fax: +43 (0) 2754/2490  
office@ardex.at  
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach  
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

# ARDEX AF 485

## Schubfester Parkettkleber

abgesandete Gussasphaltestriche können direkt beklebt werden.

### Verarbeitung

ARDEX AF 485 Schubfester Parkettkleber vor der Verarbeitung ausreichend temperieren. Der Klebstoff wird mit einer gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Einlegezeit belegt werden kann. Parkettelemente einlegen und gut anklopfen. Auf gleichmäßige, gute Benetzung der Parketrückseite achten. Eine Nut- und Feder-Verklebung durch den Klebstoff ist zu vermeiden. Eingelegtes Parkett (insbesondere größere Formate) sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggfs. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren (siehe auch: FCIÖ - Merkblatt »Kleben von Parkett«). Überschüssigen Klebstoff sofort mit glatter Spachtel vom Untergrund entfernen. Zu aufgehenden Bauteilen sind Randfugen, in Bezug auf Raumgeometrie, Holzart und Parkettart, auszubilden.

### Empfohlene Zahnsachtel und Auftragsmenge Korkbeläge:

	TKB A2 400 – 450 g/m <sup>2</sup> *
--	--

### Hochkantlamellenparkett, Mosaikparkett:

	TKB B3 – B6 800 – 1000 g/m <sup>2</sup> *
--	--

### Kleinformatiges Mehrschichtparkett, Massivholz-Lamparkett, Breitlamelle und Modulklotz, Korkbeläge auf Träger:

	TKB B6 – B8 800 – 1200 g/m <sup>2</sup> *
--	--

### Stabparkett, Parketriemen, Massivholzdielen, Mehrschichtparkett, Holzpflaster RE/WE, Trittschadämm- und Entkopplungsplatten:

	TKB B10 – TKB B15 1000 – 1500 g/m <sup>2</sup> *
--	---

Die Zahnsachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige

strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnsachtel.

\*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Praxistipp

Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 485 einsetzen. Verarbeitung nicht unter einer Bodentemperatur von +15°C und einer Raumtemperatur von +18°C durchführen. Die vorhandene Luftfeuchtigkeit liegt dabei vorzugsweise zwischen 40 % und 65 %, maximal bei 75 %. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder mit öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln reinigen. Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde, auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie oä wieder auflegen. Bei Versiegelungen dürfen offene Fugen keinen Klebstoff enthalten. Fertigparkettböden können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden. Die Oberflächenbehandlung von Rohparkett kann auf saugfähigen Untergründen nach 12 Stunden und auf dichten Untergründen nach 24 Stunden stattfinden. Zu aufgehenden Bauteilen sind Randfugen, im Bezug auf Raumgeometrie, Holzart und Parkettart, auszubilden. Gußasphaltestriche müssen je nach zu verlegender Parkettart eine ausreichend breite Randfuge aufweisen.

Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzfeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, (Verlegebedingungen = Nutzungsbedingungen) dh Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich zB in Österreich und Deutschland bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8 % für Mehrschicht- und Fertigparkett. Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/-2 % vom Mittelwert abweichen. Die Verlegeanleitungen der Parkethersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen.

### Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	400 - 1500 g/m <sup>2</sup> je nach verwendeter Zahnsachtel
Basis	silan-modifiziertes Polymer
Verarbeitungstemperatur	+18°C
Einlegezeit ca.	40 Minuten
Abbindezeit	12 - 24 Stunden
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75



# ARDEX AF 485

## Schubfester Parkettkleber

---

Reinigungsmittel	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeignetem öl- oder wachshaltigen Reinigungsmittel
------------------	---

---

### Produktdetails

---

Fußbodenheizungseignung	ja
-------------------------	----

---

Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
----------------------------	--

---

Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
------------------------	--

---

EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
---------	------------------------------------

---

GISCODE	RS10 = Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
---------	--

---

Abpackung	Eimer mit 18 kg netto
-----------	-----------------------

---

Lagerung	In trockenen Räumen ca. 18 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und der Inhalt rasch aufzubrauchen.
----------	--

---