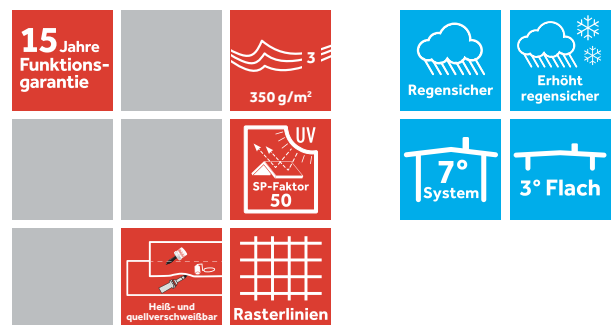


Divoroll Premium³⁵⁰

DIFFUSIONSOFFENE UNTERDECKBAHN

Art. Nr. 58788



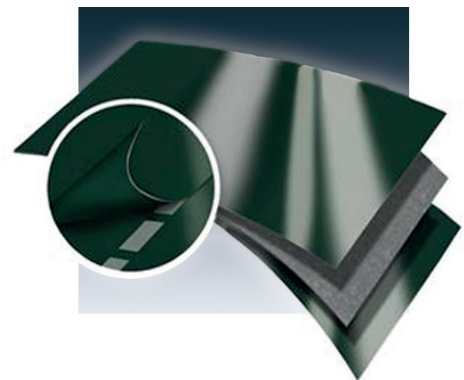
DIVOROLL PREMIUM WU³⁵⁰

Die verschweißbare (per Heißluftfön oder Quell-schweißmittel), diffusionsoffene Premiumlösung. Die 3-lagige Unterdeckbahn erfüllt die höchsten Anforderungsklassen der ÖNORM B 4119:2018, ist schlag-regensicher und hat eine sehr hohe Wasserdichtheit mit einer Wassersäule von >10.000 mm.

Einsetzbar als:

- Unterdeckbahn bei regensicheren Unterdächern
- bei Unterdächern mit erhöhter Regensicherheit ≥ 3° Dachneigung. (lt. ÖNORM B 4119:2018)
- Unterdeckbahn beim Bramac 7° DachSystem

SCHICHTAUFBAU



ZUBEHÖR

Informationen zum systemgerechten Zubehör für Divoroll Premium³⁵⁰ finden Sie in der Fachinfo Eindeckung.

TECHNISCHE DATEN

Material:	3-lagiger, diffusionsoffener Verbund aus TPU-Beschichtung-Vlies-TPU-Beschichtung
Farbe:	grün
Einsatz:	als Unterdeckbahn für alle Bedachungsmaterialien.
Gewicht/Rolle:	ca. 17 kg
Abmessungen pro Rolle:	Länge 30 m, Breite 1,5 m, Fläche 45 m ²
Deckfläche ca.:	42 m ² /Rolle
Flächengewicht (EN 1849-2):	350 g/m ²
Widerstand gegen Weiterreißen – Nagel (EN 12310-1):	längs 300 N/5 cm quer 250 N/5 cm
Höchstzugkraft (EN 12311-1):	längs 350 N/5 cm quer 430 N/5 cm
Wasserdampfdurchlässigkeit – sd-Wert (EN 12572):	< 0,3 m
Widerstand gegen Wasserdurchgang (EN 1928):	W1
Wasserdichtheit (EN 20811):	>10.000 mm
Selbstklebestreifen/Verschweißung:	verschweißbar
Brandverhalten (EN 13501-1/EN 11925-2):	Klasse E
UV-Beständigkeit:	4 Monate*
Maximale Freibewitterungszeit:	8 Wochen
Temperaturbeständigkeit:	–40 °C bis +100 °C
Widerstand gegen Luftdurchgang nach ÖNORM EN 13859-2/EN 12114:	< 0,1 m ³ /(m ² ·h·50Pa)

* Prüfbedingung gemäß EN 13859-1, Gemäßigtes Mitteleuropäisches Klima, Künstliche Alterung unter Laborbedingung.

Die Tabellenwerte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen. Die Anwendungsbereiche sind aufgrund Erfahrung und Normen erarbeitet. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen und Irrtümer sind vorbehalten. Bei Neuerscheinung verliert dieses Produktdatenblatt seine Gültigkeit. Technische Änderungen aufgrund von Weiterentwicklungen sind möglich.

TIPP: Kopf- und Längsstöße lassen sich mit einem Heißluftfön oder dem WITEC Quellschweißmittel sicher verschweißen. Die Schweißtemperatur liegt zwischen 210 °C und 260 °C, bei Detailausbildungen wird eine geringere Schweißtemperatur von ca. 180 °C bis 190 °C empfohlen. Nagelabdichtungen der Konterlattungen lassen sich mit dem Super Absorber Nageldichtband einfach herstellen.

HINWEIS: Bei Ausführung des Unterdaches mit der Premium WU kann das Bramac 7° DachSystem auch in schneereichen Gebieten bis zu einer Regelschneelast von 4,5 kN/m² verlegt werden.