

webertec 945

Injektionsharz EP

2-Komponenten Injektionsharz zur kraftschlüssigen Injektion oder zum Verguss von Rissen in Beton und Mauerwerk

Anwendungsgebiet

- Verguss und Injektion von Rissen in Mauerwerk
- zur kraftschlüssigen Rissverpressung in Beton

Produkteigenschaften

- niedrige Viskosität
- gute Kriecheigenschaften
- für kraftschlüssige Verbindungen bei Beton

Anwendungsgebiet

Zur kraftschlüssigen Rissverpressung in Beton sowie Injektion oder Verguss von Rissen in Mauerwerk.

Produktbeschreibung

webertec 945 ist ein niedrigviskoses, lösemittelfreies, 2-komponenten Injektionsharz auf Epoxidharzbasis.

Zusammensetzung

Epoxidharz

Produkteigenschaften

- gute Kriecheigenschaften durch niedrige Viskosität
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- frei von nicht reaktiven Weichmachern
- ausgezeichnete Haftung an den Rissflanken
- hohe Druck- und Biegezugfestigkeiten nach dem Aushärten
- schützt die Bewehrung von Stahlbetonbauteilen vor Zutritt von Wasser und Luft und damit vor Korrosion

Technische Werte

Aushärtezeit ca. 3 Tage
bis 7 Tage
Verarbeitungstemperatur +10 °C bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur
Biegezugfestigkeit nach 7 Tagen 40 N/mm²
Dichte ca. 1,1 kg/dm³
Druckfestigkeit 70 N/mm²
Temperaturbeständigkeit bis 90 °C
Verarbeitungszeit bis 80 Min. bei + 20° C und 500 g Material
Viskosität 260 mPA.s
Reinigung **weber.sys 992**
Mischungsverhältnis Komponente A : Komponente B = 10 : 4,6

Qualitätssicherung

webertec 945 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

Allgemeine Hinweise

- Vor der Verarbeitung von **webertec 945** ist die Ursache der Rissbildung zu prüfen, gegebenenfalls zu beheben, um eine erneute Rissbildung in anderen Bereichen auszuschließen.

webertec 945

Injektionsharz EP

- Größere Gebinde und höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit.
- Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von +20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.
- Für höhere Verpressdrücke bis 200 bar Schraubpacker einsetzen. Klebepacker eignen sich für Verpressdrücke bis ca. 50 bar.

Besondere Hinweise

- Nicht mit anderen Baustoffen mischen.
- Bei der Verarbeitung müssen Schutzbrille und Schutzhandschuhe getragen werden.

Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss trocken oder leicht feucht, tragfähig, fett- und ölfrei sowie frei von allen haftungsmindernden Bestandteilen sein.
- Rissbereiche mit Stahlbürste oder Schleifscheibe ca. 3-4 cm beidseitig des Risses reinigen. In entsprechendem Abstand Löcher bohren und Schraub- oder Schlagpacker setzen. Risse mit Epoxidharzmörtel **weberrep 766** verspachteln und aushärten lassen.
- Die Injektion erfolgt über Schraub-/Schlag- oder Klebepacker. Der Abstand der Injektionsstellen beträgt das 1 bis 1,5 -fache der Risstiefe. Bei durchgehenden Rissen in Beton Injektionsöffnungen beidseitig und versetzt anordnen. Zum Aufkleben von Klebepackern **weberrep 766** verwenden. Schraubpacker unter 45° Neigung einsetzen.

Verarbeitung

Mischvorgang:

- Komponente B restlos in Komponente A entleeren.
- Das Mischen erfolgt im Behälter der Komponente A mit einer langsam laufenden Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel (z. B. Rührpaddel Nr. 2 oder Nr. 8, je nach Gebindegröße). Beim Mischen müssen auch die Rand- und Bodenbereiche des Gebindes erfasst werden. Nach dem Mischen dürfen keine Schlieren mehr in der Masse sichtbar sein.
- Mischzeit ca. 2 Minuten.

Injektionsverfahren:

- Vor dem Verpressen Risse auf Injizierbarkeit prüfen. Packer nacheinander mit öl- und wasserfreier Druckluft ausblasen. Dabei nur die 2 jeweils nebeneinander liegenden Packer öffnen.
- **webertec 945** mit geeigneten Injektionspumpen oder Handhebelpresse in die Packer injizieren. Bei vertikalen Rissen am untersten Packer mit der Injektion beginnen. Dabei müssen die darüberliegenden Packer geöffnet sein, um einen Luftstau zu verhindern.
- Risse von einer Seite beginnend bzw. von unten nach oben injizieren. Dabei wird solange injiziert bis am benachbarten Packer Material austritt. Nun wird dieser nach Einschrauben des Rückschlagventils injiziert, usw. Nach etwa 15 bis 30 Minuten nachverpressen.
- Nach Abschluss der Arbeiten fördernde Teile mit **webersys 992** reinigen.

Gießverfahren:

- Gießöffnungen in waagerechte Flächen bis auf den Rissgrund bohren (Abstand 50 cm). Mögliche Austrittsöffnungen mit **weberrep 760** verspachteln. Bohrlöcher mit **webertec 945** füllen und bei sinkendem Spiegel nachgießen.

Verbrauch / Ergiebigkeit

pro dm³ Füllraum : ca. 1,1 kg

Produktdetails

Auftragswerkzeug:

Injizieren oder Gießen