

PRO MIX MEGA



Produktbeschreibung

PRO MIX MEGA ist eine verarbeitungsfertige Spachtelmasse für die manuelle Verspachtelung von Vario- und AK- Gipskartonplattenlängsfugen sowie für stumpf gestoßene Plattenschnittkanten mit Rigips Papierbewehrungsstreifen und für die manuelle Nachspachtelung. PRO MIX MEGA ist eine Spachtelmasse, die auch für die maschinelle Vor- und Nachspachtelung ideal geeignet ist.

Vorteile

PRO MIX MEGA ist sehr lange verarbeitbar, immer perfekt angerührt, besonders geschmeidig, extrem leicht schleifbar, sehr leicht zum Ausziehen und schnell trocknend.

Anwendungsbereich

PRO MIX MEGA ist im Eimer fertig angerührt und kann sofort verwendet werden. Sollte PRO MIX MEGA maschinell verarbeitet werden, kann mind. 1 Liter Wasser pro 25 kg-Eimer zugeführt und mit dem Quirl gerührt werden. Eine starke Verdünnung erhöht den Einfall und verlängert die Austrocknungszeit. PRO MIX MEGA kann als Nachspachtelung auf jedem Fugenfüller verwendet werden. Die Spachtelmasse erhärtet an der Luft durch Austrocknung. Beim manuellen Schleifen wird ein 220-er Schleifpapier und beim maschinellen ein 120-er empfohlen.

Vor einer Tapezierung, eine Grundierung (Ri-Kombigrund) verwenden. PRO MIX MEGA kann mit der Hand und mit der Maschine aufgetragen werden. Die maximale Auftragsstärke beträgt etwa 2mm auf der Wand. Die Trocknungszeiten sind von den Klimaverhältnissen abhängig. Nicht mit anderen Materialien vermischen. Reinigung nur mit sauberem Wasser.

Untergrundbeschaffenheit und Verarbeitung

Luft-, Material und Untergrundtemperatur müssen über +8 °C betragen. Der Untergrund muss fest, trocken, staubfrei sein.

Verarbeitung

Q1: Fuge vorspachteln und flächenbündig abziehen. Rigips Papierbewehrungsstreifen einbetten, Befestigungsmittel überspachteln.
Q2: Eventuelle Rückstände flächenbündig abstoßen und nach dem Erhärten Fuge und Befestigungsmittel bis zum Erreichen eines stufenlosen Übergangs zur Plattenoberfläche nachspachteln. Nach Durchtrocknung ggf. schleifen.
Q3/Q4: Eventuelle Spachtelrückstände der Verspachtelung Q2 abstoßen oder abschleifen. Flächenverspachtelung Q3 oder Q4 nach Durchtrocknen der Verspachtelung Q2 in einem Arbeitsgang auftragen. Nach Durchtrocknung ggf. Fläche schleifen.

Qualitätsstandard

Q1 – Q4

EN-Klassifikation

CE 3A – EN 13963 – A1– NPD

Produkt Daten

Auftragsstärke	max. 2 mm
Verarbeitungszeit	max. 3 Monate
Austrocknungszeit	ca. 18 Stunden
Materialverbrauch	<u>Vario-Fuge:</u> ca. 400g/m ²
	<u>AK-Fuge:</u> ca. 300g/m ²
	<u>Fugenfläche:</u> ca. 80g/m ²
	<u>Fläche:</u> ca. 1,7kg/m ² /mm
Brandwiderstandsklasse	A1

Informationen

Gebinde-Größen	0,5 kg / 1 kg / 5 kg / 15 kg / 25 kg
Lagerung	Mind. 12 Monate in verschlossener Originalverpackung, siehe Produktionsdatum auf der Verpackung. Zu lagern zwischen +2 °C und +30 °C C

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an

Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH
Wiener Neustädter Straße 63
A-2734 Puchberg / Schneeberg

Tel. +43 (0) 2636 / 2203-0
Fax +43 (0) 2636 / 2206-625



Verarbeitung



Verarbeitungszeit



Auftragsstärke



Materialverbrauch



Qualitätsstandard

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Sämtliche Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht, können jedoch Veränderungen unterliegen.