



Agro Innenspachtel weiß

Wand- und Deckenspachtel

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Einkomponentiger, schnellhärtender, frostbeständiger, standfester Fugenmörtel.
Verwendungszweck	Zum starren Vermörteln und Abdichten von Schachtdeckelfugen und Ausgleichsringen bei schneller Belastbarkeit.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einkomponentig; ■ wird nur mit Wasser angemengt; ■ standfest; ■ erhärtet schrumpffrei; ■ schnellhärtend; ■ nach 30 bis 45 Min. voll belastbar; ■ frostbeständig. ■ frost-taumittelbeständig XF4
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Im Originalsack trocken lagern, 6 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,7 kg Trockenmörtel pro Liter Hohlraum.
Mischungsverhältnis	25 kg Ravenit Schachtdeckelmörtel mit ca. 4,0 l Wasser.
Dichte	Frishmörtelrohndichte: ca. 2,0 kg/l.
Schüttgewicht	Ca. 1,3 kg/l.
Maximale Korngröße	1,2 mm.
Festigkeiten	Nach 1 Stunde ca. 15 N/mm ² ; Nach 24 Stunden ca. 35 N/mm ² .

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Die Beton- oder Mörteloberflächen müssen fest und sauber sein. Die Oberflächen sind gut vorzunässen.
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitbarkeit: ca. 10 Minuten.



Verarbeitungstemperatur	Temperatur von Luft, Untergrund und Material: ■ Mind. + 5°C; ■ Max. + 35°C.
Verarbeitung	Den fertig angemischten, steifplastischen Mörtel innerhalb der Verarbeitungszeit von ca. 10 Min. (20°C) mit einer Fugenkelle in die Schachtringfuge einbringen. Der Schachtdeckel ist bereits nach einer Erhärtungszeit von 30 - 45 Minuten (20°C) belastbar. ■ Mörtelmischung: Den Mörtel im angegebenen Mischungsverhältnis mit Wasser anrühren. Es werden vorab ca. 90 % der Wassermenge in einem geeigneten Mischgefäß vorgelegt und unter ständigem Rühren der Trockenmörtel zugegeben. Die verbleibende Restmenge von Wasser wird eventuell zur KonsistenzEinstellung (steifplastisch) verwendet. Die Zugabe von Additiven oder anderen Zusatzmitteln ist nicht notwendig und nicht zulässig. Die Mischung muss knollenfrei und gleichmäßig sein.
Werkzeugreinigung	Nicht ausgehärteten Mörtel mit Wasser, erhärteten Mörtel mechanisch entfernen.

Technische Information: Agro Innenspachtel weiß, Stand: 05 / 2022

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.