

BOTAMENT® M 51 Classic

Nivelliermasse 5 bis 30 mm CT-C25-F5



BOTAMENT® M 51 Classic ist ein selbstverlaufender Bodenspachtel für die Untergrundegalierung im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- ❖ Begehbar nach ca. 3 Std.
- ❖ Mit Fliesen belegbar nach Begehbarkeit
- ❖ Für beheizte Flächen
- ❖ Hohe Oberflächenhärte
- ❖ Geeignet für die Belastung mit Stuhlrollen gemäß DIN EN 12529
- ❖ Ansatzlose Verlaufseigenschaften
- ❖ Für Schichtdicken von 5- 30 mm in einem Arbeitsgang

Anwendungsbereiche

- BOTAMENT® M 51 Classic eignet sich als
- ❖ Untergrund für Fliesen- und Natursteinbeläge sowie für Bodenbeläge
 - ❖ obere Deckschicht auf begehbaren Flächen
 - ❖ Bodenspachtel in Feuchträumen

Dampfdichte Bodenbeläge sollten nur auf dem vollständig ausgetrockneten Bodenspachtel verlegt werden.

Geeignete Untergründe

- ❖ Beton
- ❖ Zementestriche
- ❖ Calciumsulfatestriche
- ❖ alte Fliesenbeläge

Technische Daten

Materialbasis	Zementkombination mit mineralischen Füllstoffen und Additiven
Lieferform	25 kg- Sack
Lagerung	kühl und trocken ≤ 9 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Dichte	~ 2,1 kg/ dm ³
optimaler Wasserfeststoffwert	~ 17 %
Anmischverhältnis	~ 4,5 l Wasser/ 25 kg
Verarbeitungszeit	~ 30 Minuten
max. Gesamtauftragsstärke	30 mm
begehbar	nach ~ 3 Stunden
voll belastbar	nach ~ 7 Tagen
Verbrauch	~ 1,8 kg/ m ² / mm
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur	+ 5° C bis + 30° C
Druckfestigkeit	nach 24 Stunden: > 10 N/ mm ² nach 7 Tagen: > 16 N/ mm ² nach 28 Tagen: > 25 N/ mm ²
Biegezugfestigkeit	nach 24 Stunden: > 3 N/ mm ² nach 7 Tagen: > 4 N/ mm ² nach 28 Tagen: > 5 N/ mm ²
Zeitabstand zwischen letztem Auftrag und Verlegung von	
keramischen Belägen	~ 3 Stunden
Natursteinen	~ 6 Stunden
textilen Belägen	< 10 mm Schichtdicke ~ 24 Stunden > 10 mm Schichtdicke ~ 48 Stunden
Parkett	< 5 mm Schichtdicke ~ 24 Stunden > 5 mm Schichtdicke ~ 48 Stunden
Reinigungsmittel	
im frischen Zustand	Wasser
im ausgehärteten Zustand	Zementschleierentferner

Alle angegebenen Zeiten beziehen sich auf das Normklima von + 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten verkürzen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verlängern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.