

BOTAMENT® K 550

PVC-Belag-Nass- und Haftklebstoff



BOTAMENT® K 550 eignet sich zur Nass-, Haft- und Kontaktverklebung von homogenen und heterogenen PVC-Belägen (Bahnen und Fliesen), Polyolefinbelägen (Bahnen), CV-Belägen und Kautschukbelägen bis 2,5 mm Dicke auf saugfähigen und dichten, nicht saugfähigen Untergründen. BOTAMENT® K 550 eignet sich zudem als Kontaktkleber für den Einsatz auf Treppen und Wänden.

Eigenschaften

- ❖ Klebverfahren variabel wählbar
- ❖ Für saugfähige und nicht saugfähige Untergründe
- ❖ Hohes Rückhaltevermögen
- ❖ Leichte Verstreichbarkeit
- ❖ Lösungsmittelfrei nach TRGS 610
- ❖ Für beheizte Flächen

Anwendungsbereiche

Verklebung von

- ❖ homogenen und heterogenen PVC-Belägen (Bahnen und Fliesen)
- ❖ CV-Belägen
- ❖ Polyolefinbelägen (Bahnen)
- ❖ Kautschukbelägen bis 2,5 mm Dicke
- ❖ Treppenkanten
- ❖ Profil- und Hohlkehlsockelleisten

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- ❖ sauber, trocken, rissfrei und tragfähig
- ❖ frei von Fett, Anstrichen, Trennmitteln und losen Teilen

Mürbe, weiche oder schwach anhaftende Untergrundbestandteile sind zu entfernen.

Außerdem zu beachten:

- ❖ Untergrundegalierung mit geeigneten BOTAMENT® Ausgleichsmassen vornehmen

Technische Daten

Materialbasis	Kunststoffdispersion
Farblton	cremeweiß
Lieferform	13 kg PE-Gebinde
Lagerfähigkeit	kühl und frostfrei mind. 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Dichte	~ 1,4 kg/ dm ³
Verbrauch	
Zahnung A 2	~ 280 g/ m ²
Zahnung A 3	~ 300 g/ m ²
Lammfellrolle	~ 200 g/ m ²
Ablüfzeit	
Nassverklebung	~ 10- 20 Minuten
Haft- u. Kontaktverklebung	~ 30- 60 Minuten
offene Zeit	
Nassverklebung	~ 40 Minuten
Haft- u. Kontaktverklebung	~ 2 Stunden
begehbar	nach ~ 24 Stunden
Abbindezeit (Endklebkraft)	nach ~ 72 Stunden
Giscode	D 1
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur	≥ + 15 °C relative Luftfeuchte ≤ 75 %
Reinigungsmittel	Wasser

Alle angegebenen Zeiten beziehen sich auf das Normklima von + 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Verarbeitungszeit und den Trocknungsverlauf.

BOTAMENT® K 550

PVC-Belag-Nass- und Haftklebstoff

Verarbeitung

- ❖ BOTAMENT® K 550 sorgfältig aufrühren
- ❖ Klebstoff mit einem zum Belagsformat passenden Zahnschachtel (Zahnung richtet sich nach Rückenstruktur) oder einer Lammfellrolle auftragen

Nassverklebung (auf saugfähigen Untergründen):

- ❖ bei der Verlegung auf vollflächige Rückseitenbenetzung achten
- ❖ Belag nach Ablüfzeit in noch nasses Klebstoffbett ohne Lufteinschlüsse einlegen und sorgfältig anreiben

Haftverklebung (nur für PVC- und CV-Beläge auf dichten, nicht saugfähigen Untergründen):

- ❖ BOTAMENT® K 550 so lange ablüften lassen, bis eine einheitliche, gelblich-transparente Farbe erscheint (Fingerprobe darf keine Klebstoffanhaftungen zeigen)
- ❖ Belag ohne Lufteinschlüsse einlegen und sorgfältig anreiben

Kontaktverklebung (empfehlenswert für PO- und Kautschukbeläge auf dichten, nicht saugfähigen Untergründen):

- ❖ BOTAMENT® K 550 mit Lammfellrolle oder Zahnschachtel A4 auf dem Belagsrücken und mit Zahnschachtel A3 auf dem Untergrund auftragen
- ❖ nach vollständigem Ablüften von BOTAMENT® K 550 den Belag einlegen und anwalzen

außerdem zu beachten (bei allen Verklebungsarten):

- ❖ fertig verlegte Flächen nochmals gründlich anreiben oder anwalzen
- ❖ Wartezeit bis zur Verschweißung der Belagsstöße: ≥ 24 Stunden
- ❖ frische Klebstoffrückstände mit warmem Wasser entfernen

Die Beläge müssen bei der Verklebung möglichst entspannt sein und plan aufliegen. Nahtstauchungen sind zu vermeiden.

Wichtige Hinweise

Die Gebinde sind vor Temperaturen > 40 °C und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Angebrochene Gebinde sollten wieder dicht verschlossen und zeitnah verarbeitet werden. Falls sich durch mehrmaliges Öffnen eine Klebstoffhaut bildet, ist diese zu entfernen (nicht unterrühren).

Alle Belagswerkstoffe sind entsprechend der Herstellerangaben vorab zu klimatisieren.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter www.botament.com zur Verfügung.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts ist zu vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restleeres Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden.

Inhaltsstoffe: Polyvinylacetat-Copolymerdispersionen, Harze, Netzmittel, Entschäumer, Konservierungsmittel, mineralische Füllstoffe, Verdicker, Wasser
Konservierungsmittelwirkstoffe: Methylisothiazolinon, Benzisothiazolinon und Chlormethylisothiazolinon
Information für Allergiker unter Telefonnr.: +49 (0) 20 41 10 19-0

Anmerkung: Die hier gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, hatten wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Ausgabe D-1708. Weitere technische Details entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern unter www.botament.com.
BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop