

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI KLEBESPACHTEL LIGHT AIR

Art.Nr.: 3774, 3775

Stand: 15.11.2019

- Produkt:** Weiße Klebe- und Armierungsspachtel für EPS- und Steinwolle-Fassadendämmplatten
- Anwendung:** Leichtspachtel zum Kleben und Spachteln von EPS- und Steinwolle-Fassadendämmplatten. Einbetten eines WDVS-Armierungsgewebes.
- Eigenschaften:** Ausgezeichnete Haftung, mineralisch gebunden, wasserdampfdurchlässig.
- Zusammensetzung:** Weißzement, Kalksteinsand 0–1,2 mm, organischer Leichtzuschlag, Zusatzmittel

Technische Daten:

<u>Materialverbrauch</u>	Kleben: ca. 3–5 kg/m ² Spachteln: ca. 3–4 kg/m ²
<u>Auftragsstärke</u>	Spachteln EPS: mind. 3 mm Spachteln EPS: max. 5 mm Spachteln Steinwolle: mind. 5 mm Spachteln Steinwolle: max. 7 mm
<u>Wasserbedarf</u>	ca. 6,5 Liter reines Wasser/Sack
<u>Diffusionswiderstandszahl μ</u>	ca. 40
<u>Wärmeleitfähigkeit λ</u>	ca. 0,47 W/(m·K)

Normen:

Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, PROFIL WDVS-Verarbeitungsrichtlinien

Verarbeitungstemperatur:

Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss über + 5 °C betragen.

Bei hohen Temperaturen und/oder direkter Sonneneinstrahlung besteht die Gefahr eines zu schnellen Wasserentzugs und damit Verdurstens der Spachtel.

Die Fassade ist vor direkter Sonneneinstrahlung und anderen Witterungseinflüssen, wie Wind, Regen, etc. zu schützen, zum Beispiel mittels Fassadenschutznetz.

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (gemäß ÖNORM DIN 18202), saugfähig, frei von Ausblühungen und frostfrei sein.

Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen.

Verarbeitung:

Durchlaufmischer, Quirl

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Anmischen:

PROFI Klebespachtel Light AIR kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufgemischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig.

Arbeitstechnik:

Kleben:

Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punktmethode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kontaktfläche am Untergrund mind. 40 % betragen muss. Ebenheitsabweichungen des Untergrundes sind gemäß ÖNORM DIN 18202 (Tabelle 3, Zeile 5) zulässig.

Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig mit der Zahnpachtel aufgetragen werden. Diese Art des Kleberauftrags kann auch gemäß Tabelle 2 der o. a. Norm vorgeschrieben werden. Weitere Arbeitsschritte (z. B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Unterputz:

PROFI Klebespachtel Light AIR wird mit der Zahnpachtel aufgezogen und anschließend PROFIL WDVS-Armierungsgewebe grob eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen. Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm (5 mm bei Steinwolle) betragen, das Gewebe muss mittig (bei Steinwolle im äußeren Drittel) liegen.

Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von ca. 5 Tagen einzuhalten.

WDVS-Verarbeitungsrichtlinien:

Die PROFIL WDVS-Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzgemeinschaft WDVS) und in der Richtlinie Sockel (ÖAP) verfügbar.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährlich externe Inspektion.

Lieferform:

<u>Artikelnummer</u>	<u>Lieferform</u>
3774	Silo mit Durchlaufmischer (lose)
3775	Säcke (25 kg); 1.200 kg/Palette

Lagerung:

Säcke trocken auf Palette (foliert) mind. 6 Monate haltbar. Kühl, jedoch frostfrei lagern.

Entsorgung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt (SD).