

BE/KU Schachtboden DN 800

Kunststoffschalen sind die ideale Schutzauskleidung für Betonschächte. Der verfahrensbedingt bereits hochwertige Beton wird durch die homogene Kunststoff-Verschleißschicht dauerhaft vor den chemischen Angriffen des Abwassers und gleichzeitig vor mechanischen Beschädigungen (z.B. durch Aufprall von Spülgeräten o.ä.) geschützt. Die fugenlos glatte Oberfläche des Kunststoffes und die hydraulisch optimale Gerinneausbildung verringern den Aufwand bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten und minimieren damit die Betriebskosten für den Kanalbetreiber.



Wesentliche Merkmale

- Gerinnewandstärke von Nennweite 150 bis 300
- Seitenzuläufe bis zu Nennweite 300 (90° vom Hauptgerinne) möglich
- Lichte Höhe von 530 mm bis 680 mm angepasst an die Rohrnennweite
- Falzausbildung für Gleitringdichtung oder Z-Falz
- Mindestens 100 mm Wandstärke bei Z-Falz
- Mindestens 120 mm Wandstärke bei Falz mit Gleitringdichtung
- Kunststoffschale aus PP/GFUP, schlagzäh bis -30° C
- Gelber Kunststoffboden für Schmutz-/Regenwasser
- Muffen-Dichtungen für glatte Rohre werden standardmäßig eingebaut

Technische Eigenschaften

Betongüte	C30/37/XF3/XA2L/XA2T (B6 C3A-frei)
Statik	Verkehrslast gemäß EN 1991-2, Lastmodell 1
Einbautiefe	Max. 2,0 m (Empfehlung)

Prüfergebnisse und Nachweise

Leistungserklärung	GD-0000008
Eigenüberwachung	Gemäß EN 1917
Wasserdichtheit	Keine Undichtheit bei 50 kPa (0,5 bar)
Mechanischer Widerstand	Vert. Scheiteldruckfestigkeit > 300 kN

