

## Energiedrosselschacht

Energiedrosselschächte bzw. Energieumwandler oder auch Energievernichter genannt dienen zur Verringerung der Fließgeschwindigkeit des angefallenen Schmutzwassers. Durch die tangentielle Anströmung und dem vertikalen Ablauf erfolgt eine deutliche Reduktion der Geschwindigkeit auch nach großem Leitungsgefälle in der Zulaufleitung. Die fugenlos, glatte Oberfläche des Kunststoffes bietet hierbei die ideale Schutzauskleidung für die Betonschächte. Der verfahrensbedingt, bereits hochwertige Beton wird durch die homogene Kunststoff-Verschleißschicht dauerhaft vor den chemischen Angriffen des Abwassers und gleichzeitig vor mechanischen Beschädigungen (z. B. durch Aufprall von Spülgeräten o. ä.) geschützt.



### Wesentliche Merkmale

- Innendurchmesser 1000 mm
- Rohrdurchmesser von Nennweite 150 bis 300 mm
- Mehrere Zuläufe bis DN 300 möglich
- Mindestens 120 mm Wandstärke
- Kunststoffschale aus PP/GFUP, schlagzäh bis -30° C
- Variante mit vertikalem Ablauf oder horizontalem Ablaufkrümmer
- Muffen-Dichtungen für glatte Rohre werden standardmäßig eingebaut
- Falzausbildung für Gleitringdichtung

### Technische Eigenschaften

<b>Betongüte</b>	C30/37/XF3/XA2L/XA2T (B6 C3A-frei)
<b>Statik</b>	Verkehrslast gemäß EN 1991-2, Lastmodell 1
<b>Einbautiefe</b>	Bis 6 m ohne Zusatzmaßnahmen, bis 10 m gemäß Typenstatik

### Prüfergebnisse und Nachweise

<b>Eigen- und Fremdüberwachung</b>	Gemäß ÖN B 3328
------------------------------------	-----------------

