

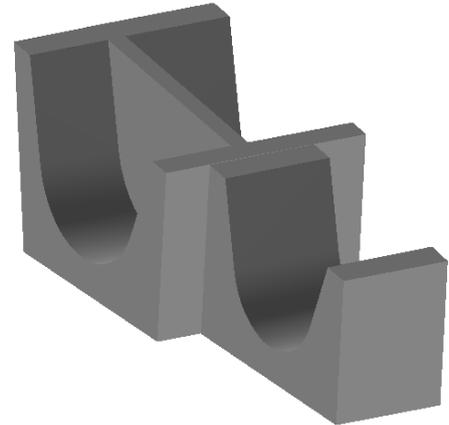


## RUNDHOLZSORTIERBOXEN

In der Sägeindustrie werden die Holzstämmen nach dem Klassifizier.- und Messvorgang über eine Fördereinrichtung in die Rundholzsortierboxen, zwischengebunkert

Diese können zusätzlich hintereinander aufgestellt auch als Überwurfboxen ausgeführt werden. Die Boxen können je nach Bedarf mit oder ohne Trennwand ausgebildet werden, sofern diese nicht als Überwurfbox benötigt werden.

Diese mobil verstellbaren Boxen können rasch auf geänderte Blochholzlängen angepasst werden, da diese nur lose vollflächig auf tragfähigem Boden aufgestellt werden müssen.



## WESENTLICHE MERKMALE

- ▶ Vier verschiedene Boxentypen R75, R90, R100, R107
- ▶ Mit oder ohne Trennwand
- ▶ Kein Fundament erforderlich
- ▶ R90 und R75 kombinierbar für Überwurfboxausbildung

### Technische Eigenschaften

#### Statische Rahmenbedingungen

Boxenachsabstand max. 6,0m  
Einflussbreite pro Box 3,0m  
Max. Blochabmessung  $d_m=60$  cm; 6,0m lang  
Anprallstoß Horizontalkraft max. 14kN

### Prüfergebnisse und Nachweise

#### Überwachung (WPK)

ÖNORM B3328



<b>Eckdaten</b>	<b>Gewicht in kg</b>	<b>Außenabmessungen b/h/l in cm</b>
R 75	7.100	254/155/ max.120
R 90	7.450	288/182/ max. 120
R 90 mit Wand	10.100	288/182/ max.140
R100 mit Wand	10.750	317/226/ max. 150
R107 mit Wand	14.500	305/260/160



R100 mit Wand



R107 mit Wand