

H 75010

Polymerbitumen-Heißklebmasse PYM B

Produktnorm	RVS 15.03.12
Produkt	Polymerbitumen-Heißklebmasse
Anwendung	Polymerbitumen-Heißklebmasse gemäß RVS 15.03.12 zur Verklebung von Polymerbitumen-Abdichtungsbahnen auf Brücken und Parkdecks
Verarbeitung	Der Untergrund ist gemäß RVS Richtlinien vorzubereiten und mit einem Voranstrich aus BÜSCHERIT VORANSTRICH EXTRA, EPOXIDHARZ oder PMMA-HARZ zu versehen.

Die Menge der aufzubringenden Klebmasse ist so zu bemessen, dass dadurch eine vollflächige Verklebung erzielt wird. Aufgrund der besonderen Eigenschaften der Klebmasse dürfen zum Erhitzen nur solche Kessel mit Rührwerk verwendet werden, bei denen eine örtliche Überhitzung der Klebmasse ausgeschlossen ist.

Die Klebmasse darf im Kessel nicht über 270 °C aufgeheizt und nicht länger als fünf Stunden auf dieser Temperatur gehalten werden. Sie ist schonend aufzuwärmen, kontinuierlich zu entnehmen und darf höchstens zweimal aufgeheizt werden.

Verpackung	Blöcke zu je ca. 20 kg, 30 Blöcke pro Palette
-------------------	-----------------------------------------------

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
	Klassifikation		
Dichte	EN ISO 3838	g/cm ³	0,9 -1,1
Erweichungspunkt Ring & Kugel	EN 1427	°C	140 - 155
Aschegehalt	DIN 52005	%	< 5
Kaltbiegeverhalten -5°C	RVS 15.03.12 Pkt. 8.3.1	°C	bestanden
Schubfestigkeit t_{max}	RVS 15.03.12 Pkt. 8.3.2	MPa	≥ 0,08
Schubdeformation $y_{0,08}$	RVS 15.03.12 Pkt. 8.3.2	%	40 ± 10
		mm	0,2 ± 0,1

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.