



H 55089

**ALUPLAN AL E 40 KSK CLASSIC**

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Aluminiumverbund, Kombiträger und rutschhemmender Oberfläche Die Bahn verfügt über einen zusätzlichen Flämm-/ Schweißrand. Werden die Längsnähte der Bahnen zusätzlich verflämmt / verschweißt (z.B. bei Unterschreitung der erforderlichen Verarbeitungstemperatur für das Kaltselfstklebeverfahren) verhindert die Anordnung der Kaltselfstklebezonen eine thermische Schädigung der darunterliegenden Schicht.
<b>Oberseite</b>	Feine Bestreuung, beidseitig mit jeweils 8 cm Kleberand (Folie)
<b>Unterseite</b>	Selbstklebend (Abziehfolie) mit 6 cm Flämm / Schweißrand (fein bestreut)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre mit Notabdichtungsfunktion auf Trapezblechuntergründen (bei thermischer Nahtverklebung)
<b>Produktnorm</b>	EN 13970, ÖNORM B 3666
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselfstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	18 Rollen zu je 10 m x 1m = 180 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	3,8
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	100
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	1200/1000 (±200/±200)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	200/200 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-20
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	100
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.



H 55043

**ALUPLAN AL E 30 KSK CLASSIC**

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselfklebebahn mit Aluminiumverbund, Glasvlieseinlage und rutschhemmender Oberfläche Die Bahn verfügt über einen zusätzlichen Flämm-/ Schweißrand. Werden die Längsnähte der Bahnen zusätzlich verflämmt / verschweißt (z.B. bei Unterschreitung der erforderlichen Verarbeitungstemperatur für das Kaltselfklebeverfahren) verhindert die Anordnung der Kaltselfklebezonen eine thermische Schädigung der darunterliegenden Schicht.
<b>Oberseite</b>	Feine Bestreuung, beidseitig mit jeweils 8 cm Kleberand (Folie)
<b>Unterseite</b>	Selbstklebend (Abziehfolie) mit 6 cm Flämm / Schweißrand (fein bestreut)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre mit Notabdichtungsfunktion auf Trapezblechuntergründen (bei thermischer Nahtverklebung)
<b>Produktnorm</b>	EN 13970, ÖNORM B 3666 (E-ALGV-3 sk)
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselfklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	20 Rollen zu je 10 m x 1m = 200 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	3,0
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	500/400 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	4/4 (±2/±2)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	180/180 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert)	EN 1931	S <sub>d</sub>	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	S <sub>d</sub>	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.**



H 55040

# ALUPLAN AL E 25 KSK CLASSIC 1,08M

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselfstklebebahn mit Aluminiumverbund, Kombiträger und rutschhemmender Oberfläche Die Bahn verfügt über einen zusätzlichen Flämm-/ Schweißrand. Werden die Längsnähte der Bahnen zusätzlich verflämmt / verschweißt (z.B. bei Unterschreitung der erforderlichen Verarbeitungstemperatur für das Kaltselfstklebeverfahren) verhindert die Anordnung der Kaltselfstklebezonen eine thermische Schädigung der darunterliegenden Schicht.
<b>Oberseite</b>	Feine Bestreuung, beidseitig mit jeweils 8 cm Kleberand (Folie)
<b>Unterseite</b>	Selbstklebend (Abziehfolie) mit 6 cm Flämm / Schweißrand (fein bestreut)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre
<b>Produktnorm</b>	EN 13970
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselfstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselfstklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	20 Rollen zu je 10 m x 1.08m = 216 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,08
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	2,5
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	1200/1000 (±200/±200)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	200/200 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert) nach künstlicher	EN 1931	Sd	> 1500 m

Alterung

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.**



H 55038

# ALUPLAN AL E 15 KSK PUR

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselbstklebebahn mit Aluminiumverbund und Glasvlieseinlage Ausgestattet mit innovativer Spezial-/ Haftbeschichtung. Die mattierte Spezial-/ Haftbeschichtung ist geeignet für die PUR-Verklebung von Dämmstoffen, mit erhöhtem UV-Schutz und höherer mechanische Widerstandsfähigkeit
<b>Oberseite</b>	Aluminiumverbund mattiert mit 6 cm Selbstkleberand (Abziehfolie)
<b>Unterseite</b>	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre
<b>Produktnorm</b>	EN 13970, ÖNORM B 3666 (E-ALGV-1,5 sk)
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselbstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselbstklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	20 Rollen zu je 20 m x 1 m = 400 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	20,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	1,4 (±0,2)
Dicke	EN 1849-1	mm	1,2
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	10
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	500/400 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	4/4 (±2/±2)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	180/180 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	10
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.**



# H 55045 ALUPLAN AL E 15 KSK

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselbstklebebahn mit Aluminiumverbund und Glasvlieseinlage
<b>Oberseite</b>	Aluminiumverbund mit 6 cm Selbstkleberand (Abziehfolie)
<b>Unterseite</b>	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre
<b>Produktnorm</b>	EN 13970, ÖNORM B 3666 (E-ALGV-1,5 sk)
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselbstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselbstklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	20 Rollen zu je 20 m x 1 m = 400 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	20,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	NPD
Dicke	EN 1849-1	mm	1,2 (±0,2)
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	10
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fügenaht	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	470/320 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	3/3 (±1/±1)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	120/120 (±25/±25)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-25
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	80
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	10
Wasserdampfdurchlässigkeit (s <sub>d</sub> -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.**



H 55102

# ALUPLAN AL E FR KSK – 1,08M

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselbstklebebahn mit Spezial-Aluminiumverbund Brandlast $\leq 11,6$ MJ/m <sup>2</sup>
<b>Oberseite</b>	Spezial-Aluminiumverbund
<b>Unterseite</b>	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre
<b>Produktnorm</b>	EN 13970, DIN 18234-1
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselbstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselbstklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	20 Rollen zu je 50 m x 1.08m = 1080 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	50,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,08
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	0,4 ( $\pm 0,1$ )
Dicke	EN 1849-1	mm	0,4 ( $\pm 0,1$ )
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	10
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fugenat	EN 12317-1	N/50mm	600 ( $\pm 200$ )
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	800/800 ( $\pm 200/\pm 200$ )
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	20/10 ( $\pm 5/\pm 5$ )
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	300/300 ( $\pm 100/\pm 100$ )
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-40
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	110
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	10
Wasserdampfdurchlässigkeit ( $s_d$ -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit ( $s_d$ -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.**



H 55046

# ALUPLAN AL E FR KSK – 1,20M

<b>Produkt</b>	Elastomerbitumen - Kaltselbstklebebahn mit Spezial-Aluminiumverbund Brandlast $\leq 11,6$ MJ/m <sup>2</sup>
<b>Oberseite</b>	Spezial-Aluminiumverbund
<b>Unterseite</b>	Vollflächig selbstklebend (Abziehfolie)
<b>Anwendung</b>	• Dampfsperre
<b>Produktnorm</b>	EN 13970, DIN 18234-1
<b>Verarbeitung</b>	Kaltselbstklebeverfahren mit / ohne thermischer Aktivierung Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt Verarbeitungstemperatur mind. + 10 °C (Kaltselbstklebeverfahren)
<b>Verpackung</b>	20 Rollen zu je 50 m x 1.2m = 1200 m <sup>2</sup> je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	50,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,20
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	0,4 ( $\pm 0,1$ )
Dicke	EN 1849-1	mm	0,4 ( $\pm 0,1$ )
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	10
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fugenat	EN 12317-1	N/50mm	600 ( $\pm 200$ )
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	800/800 ( $\pm 200/\pm 200$ )
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	20/10 ( $\pm 5/\pm 5$ )
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	300/300 ( $\pm 100/\pm 100$ )
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-40
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	110
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	10
Wasserdampfdurchlässigkeit ( $s_d$ -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit ( $s_d$ -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

**Technische Änderungen vorbehalten.**

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.**