Meinl Profe® PU 7050

Ausgabe 2020-12 (069-06-11-14)

Artikelnummer 03601

Produktbeschreibung

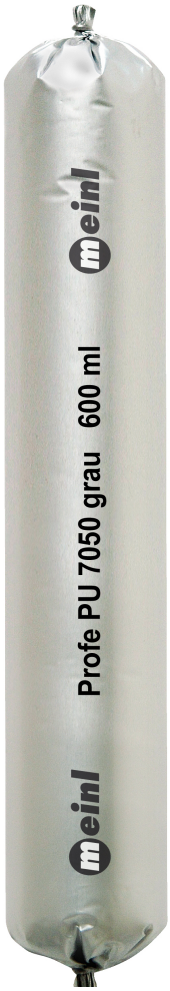
Meinl Profe® PU 7050 ist eine hochwertige, elastische Einkomponenten-Spezialdichtungsmasse auf Polyurethanbasis.

Anwendungsbeispiele

- Für die meisten am Bau vorkommenden Untergründe wie z. B.: Glas, lackiertes Metall, eloxiertes Aluminium, Holz, Polyester, Beton etc.
- Für die Verklebung und elastische Abdichtung unterschiedlichster Materialien
- Für stark beanspruchte Bodenfugen

Vorteile

- schnelle Hautbildung und Durchhärtung
- gute mechanische Eigenschaften
- sehr gute Reißfestigkeit
- elastisch, widerstandfähig
- witterungs- und alterungsbeständig
- sehr gutes Haftvermögen ohne Primer
- hohe UV-Stabilität
- ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
- silikonfrei, daher keine Silikonverschmutzung
- verarbeitungsfreundlich



Alle Angaben in diesem Artikeldatenblatt sind ohne Gewähr. Trotz aller Sorgfalt können sich die Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden.
Wilhelm Meinl GesmbH, A-4632 Pichl bei Wels, Gewerbepark Inn 21, Telefon +43(0)7249-48646, Fax 20, www.meinlschaum.at, fuge@meinl.co.at

Verarbeitungshinweise

Untergrund muss tragfähig, sauber, staub-, öl-, fett- und eisfrei sein. Meinlpur Profe® PU 7050 haftet auf vielen Untergründen auch ohne Primer. Um jedoch optimale Haftergebnisse zu erzielen, empfiehlt sich auf saugenden Untergründen die Verwendung von Meinl Primer S1. Tiefe Fugen mit Rundschnur hinterfüllen. (Die Tiefe des Meinlpurstreifens soll knapp weniger als die Hälfte seiner Breite sein).
Meinlpur Profe® PU 7050 entwickelt seine vollständige Haftkraft auf dem jeweiligen Untergrund erst 1 - 2 Tage nach der scheinbaren Durchhärtung des Materials. Vermeiden Sie daher bitte eine zu starke Zugbelastung.
Meinlpur Profe® PU 7050 kann vor der Hautbildung mit einem Glättmittel und Glättspachtel glattgestrichen werden. Keine alkalischen oder aggressiven Glättmittel verwenden. Nach dem Glättvorgang den Untergrund sofort von dem herablaufenden Glättmittel säubern. Während der Aushärtezeit, insbesondere jedoch vor einer ausreichenden Hautbildung ist dafür zu sorgen, dass kein Schmutz auf die Fugenoberfläche gelangt und dass die Fuge nicht mechanisch belastet wird. Starke Staubentwicklung ist zu vermeiden, ggf. ist die Fuge abzudecken.

Bedeutende Produkteigenschaften

Elastisches Verhalten:	Elastisch, 25 % zulässige Gesamtverformung (ZGV)	
Untergrundverträglichkeit:	Glas, lackiertes Metall, eloxiertes Aluminium, Holz, Polyester, Beton etc.	
Haftungseigenschaft:	Gut auf den meisten vorgenannten Untergründen mit den meisten Farbsystemen, Eigenprüfung erforderlich.	
Anstrichverträglichkeit:	Überstreichbar nach Aushärtung (frühestens nach 24 Std.).	
Chemische Beständigkeit:	Ausgezeichnet gegen:	Wasser und Salzsprühnebel
	Gut gegen:	UV-Strahlen
	Mäßig gegen:	Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Säuren u. verdünnte Basen

Technische Daten

Konsistenz:	pastenartig
Farbe:	grau
Dichte bei 20°C:	1,16 ± 0,02
Standvermögen (ISO 7390):	< 3 mm
Verarbeitungstemperatur:	5 bis 35°C
Hautbildungszeit bei 23°C / 50% r. Lf:	Ca. 60 min *
Durchhärtungsgeschwindigkeit bei 23°C / 50% r. Lf:	4 mm nach 24 Std.
Shore A Härte (interne Methode IT-20 aus dem Standard ISO 868 abstammend – 3 Sek.):	Ca. 45 nach 14 Tagen
Dehnspannungswert bei 100 % (ISO 37):	Ca. 0,5 MPa
Zugfestigkeit (ISO 37):	Ca. 1,4 MPa
Reißdehnung (ISO 37):	> 600 %
Reißfestigkeit (ISO 34):	Ca. 10 N/mm
Temperaturbeständigkeit:	-40 bis +90°C (auf polymerisiertes Produkt)
Säuren- und verdünnten Basenbeständigkeit:	mittelmäßig
UV-Beständigkeit:	gut
Wasser- und Salzsprühnebelbeständigkeit:	ausgezeichnet
Anstrichverträglichkeit:	Auf polymerisiertes Produkt: - Wässriges Anstrichmittel: ja - Lösungsmittel enthaltender Anstrich: Versuche durchführen

* diese Zeit hängt von Feuchtigkeit und Zimmertemperatur ab. Um eine gute Adhäsion zu gewährleisten ist es wichtig, das Kleben auszuführen, bevor das Produkt seine Haut gebildet hat.

Alle Angaben in diesem Artikeldatenblatt sind ohne Gewähr. Trotz aller Sorgfalt können sich die Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden.
Wilhelm Meinl GesmbH, A-4632 Pichl bei Wels, Gewerbepark Inn 21, Telefon +43(0)7249-48646, Fax 20, www.meinlschaum.at, fuge@meinl.co.at

Allgemeine Hinweise

Die Angaben sind ohne Gewähr und berücksichtigen den derzeitigen Stand der chemischen und technischen Entwicklung. Abänderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Aufgrund der unübersehbaren Anzahl von Anwendungsgebieten kann keine Haftung für das Verarbeitungsergebnis übernommen werden.
Vor Verarbeitung sind Eigenversuche durchzuführen.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Bitte beachten Sie bei diesem Artikel die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge am Produkt sowie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Diesen Stoff und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Restlos entleerten Schlauchbeutel über Kunststoff-Recycling entsorgen.

Europäische Abfallschlüsselnummer (EAK):
080409 Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.
080501 Isocyanatabfälle
Empfehlung: Örtliche behördliche Vorschriften beachten!

Lagerung

Kühl und trocken lagern.

Verpackung / Verbrauch

Art.Nr.	**Farbe**	**Gebinde**	**VE**	**Palette**
03601	grau	600 ml/Schlauchbeutel	20 Schlauchbeutel	720 Schlauchbeutel

Alle Angaben in diesem Artikeldatenblatt sind ohne Gewähr. Trotz aller Sorgfalt können sich die Daten inzwischen verändert haben. Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen kann daher nicht übernommen werden.
Wilhelm Meinl GesmbH, A-4632 Pichl bei Wels, Gewerbepark Inn 21, Telefon +43(0)7249-48646, Fax 20, www.meinlschaum.at, fuge@meinl.co.at