

Technische Produktinformation

Abdichtungen

AEB[®] HD Dichtmanschette Wand

AEB HD 1164



Innovative, chemisch- und mechanisch hoch beanspruchbare Premium-Dichtmanschetten mit flexibler Dehnzone ohne äußere Vliesbeschichtung, zum sicheren Abdichten von Rohrdurchführungen von 10 - 18 mm in Kombination mit Sopro AEB[®] Abdichtungs- und Entkopplungsbahn HD unterhalb keramischer Fliesen und Platten sowie von Naturwerksteinfliesen.

- Innen und außen, Wand
- Für höchste mechanische Beanspruchung
- Geprüft im System mit Sopro AEB[®] Abdichtungs- und Entkopplungsbahn HD
- Optimaler Schutz gegen Kapillarität aufgrund der einzigartigen Oberflächenstruktur
- Für höchste chemische Beanspruchung
- Flexibel und rissüberbrückend
- Gebrauchsfertig
- Leichte und schnelle Verarbeitung



Lieferform	Gebinde/Palette	Palettengewicht
Stück	25 Stk	0 kg

Anwendungsgebiete	Zum sicheren, flexiblen und wasserundurchlässigen Abdichten von Rohrdurchführungen bei einem Rohrdurchmesser von 10 – 18 mm unterhalb keramischer Fliesen und Platten sowie von Naturwerksteinfliesen. In Kombination mit dem AEB® HD-System verwendbar. Speziell für hoch beanspruchte Bereiche, wie z. B. Großküchen, Lebensmittelindustrie, Kühlhäuser, Wäschereien, Waschstraßen, Autohäuser, Garagen, Laboratorien oder Sportstätten.				
Eigenschaften	Die Sopro AEB® HD Dichtmanschette auf Basis von Polypropylen verzichtet einseitig auf eine Vlieskaschierung, somit kann eine Kapillarwanderung des Wassers ausgeschlossen werden. Die mineralisierte Oberflächenstruktur gewährleistet sehr hohe Haftfestigkeiten. Das AEB® HD-System ist somit bestens geeignet zum sicheren und flexiblen Abdichten von Wand- und Bodenflächen unter keramischen Fliesen und Platten, besonders in kritischen und hoch beanspruchten Bereichen bei gewerblich genutzten Flächen; Geeignet für Rohrdurchmesser: 10 – 18 mm; Dicke: Ca. 0,45 mm; Dicke Dehnzone: Ca. 0,90 mm.				
Untergrundvorbereitung	Die Untergrundvorbereitung muss gemäß den Regeln der Technik durchgeführt werden. Die Untergründe müssen ebenflächig, sauber, fest, tragfähig, formbeständig sowie frei von haftungsmindernden Stoffen sein.				
Grundierung	Bitte Technische Produktinformationen der entsprechenden Sopro Grundierungen beachten!				
Verarbeitung	Auf der zuvor verklebten Sopro AEB® Abdichtungs- und EntkopplungsBahn HD wird im Bereich der Rohrdurchdringung ein im System geprüfter Stoß- und Überlappungskleber mit einer Zahnkelle (3 mm oder 4 mm Zahnung) aufgekämmt oder mit einer Malerrolle aufgerollt (alternativ auch gestrichen oder gespachtelt). Dabei darauf achten, dass der Stoß- und Überlappungskleber ca. 10 mm breiter als die Sopro AEB® HD Dichtmanschette aufgebracht wird. Die Sopro AEB® HD Dichtmanschette über die Durchdringung stülpen und vollflächig in das frische Klebebett einlegen und mit Hilfe einer Glättkelle oder einem Malerrollenbügel andrücken und so abstreichen, dass keine Lufteinschlüsse unter dem Formteil verbleiben. Die Abschlüsse der Sopro AEB® HD Dichtmanschette mit dem Stoß- und Überlappungskleber überarbeiten. Hinweis zur Stoßverklebung: Die Verklebung der Sopro AEB® HD Dichtmanschette muss mit Sopro TurboDichtSchlämme 2-K oder Sopro Fixier- & DichtKleber bzw. bei hoher chemischer Beanspruchung mit Sopro PU-FlächenDicht Wand oder Sopro Racofix® MontageKleber durchgeführt werden. Alle geeigneten Sopro Produkte zur normgerechten Verarbeitung werden im Bereich „Prüfzeugnisse“ aufgelistet. Bitte entsprechend technische Produktinformation der jeweiligen Systemprodukte beachten!				
Abmessung	Ca. 145 x 145 mm				
Bedarfstabelle	Stoß- und Überlappungskleber:				
	Anwendungsbereich	FDK 415	TDS 823	RMK 818	PU-FD 570
	Verklebung von Überlappungen (6 cm)	35 – 55 g/lfdm	70 – 100 g/lfdm	30 – 40 g/lfdm	35 - 55 g/lfdm
	Stoßverklebung Dichtband (14 cm)	80 – 120 g/lfdm	180 – 240 g/lfdm	70 – 95 g/lfdm	80 - 120 g/lfdm
Geeignete Untergründe	Bitte Technische Produktinformationen der entsprechenden Sopro Flächenabdichtung beachten!				
Lagerung	Bei Raumtemperatur trocken lagern, vor Sonneneinstrahlung schützen				
Materialzusammensetzung	Polypropylen				
Produkt-Farbe	Grau				

Verarbeitungstemperatur	Optimal ab +5° C bis +30° C verarbeitbar
Werkzeuge	Schere, Trapezmesser, Zahnkelle, Glättkelle, Kelle, fein gezahnter Spachtel, Malerrolle, Pinsel
Zeitangaben	Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23° C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.
Prüfzeugnisse	PG-AIV-B: Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (abP) für Abdichtungssysteme im Verbund mit Fliesen und Plattenbelägen für Bauwerksabdichtungen in Kombination mit AEB HD 958 und weiteren Sopro-Komponenten
Lizenz	EMICODE gemäß GEV: EC1 ^{PLUS} sehr emissionsarm ^{PLUS}
Hinweise zu Ihrer Sicherheit	Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) entfällt.

Österreich - Zentrale

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
4481 Asten
Fon +43 72 24 67 14 1 - 0
Fax +43 72 24 67 18 1
Mail marketing@sopro.at

Österreich - Werk

Sopro Bauchemie GmbH
Weidenweg 14
8330 Feldbach
Fon +43 31 52 47 11 - 0
Fax +43 31 52 46 93
Mail werk@sopro.at

Service-Hotline Anwendungsberatung

Fon +43 31 52 47 11 - 251
Fax +43 31 52 46 93
Mail anwendungstechnik@sopro.at

Service-Hotline Objektberatung

Fon +43 31 52 47 11 - 251
Fax +43 31 52 46 93
Mail objektberatung@sopro.at

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.at! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.