

Betonblocksteine 40 cm



PRODUKTDEFINITION	Universell einsetzbare Betonblocksteine in unterschiedlichen Formen für verschiedenste Anwendungen in gewerblichen & privaten Bereichen.					
VORTEILE	<ul style="list-style-type: none"> • wirtschaftlich • langlebig • individuelle Gestaltungsmöglichkeiten • wiederverwendbar • Verbindung durch Noppen 					
ANLIEFERUNG	Grundvoraussetzung für die Lieferung und Montage sind einwandfreie Zu- und Abfahrtswege sowie waagrechte, ebene Ab- & Aufstellplätze für Transportfahrzeuge und/oder Mobilkräne. Unter anderem ist vor Kurvenradien, Rampen, parkende Autos, Durchfahrtshöhen, Straßenunterbau, Gewichtsbeschränkungen etc. zu informieren.					
STATIK	Die statischen Anforderungen an das Fundament sowie die herzustellende Wand sind objektspezifisch zu prüfen. Ggf. ist ein Bodengutachten einzuholen. Eine Verbindung der Blocksteine mit dem Fundament ist im Regelfall nicht erforderlich (im Bedarfsfall können Bodenanker als Verschlussicherung eingesetzt werden).					
MONTAGE	Leier Blocksteine können direkt auf ein ausreichend tragfähiges, waagrechtes Fundament aufgesetzt werden. Die Blocksteine werden mit geeigneten Kränen & Seilschlaufen (Tragfähigkeit ist nur im voll eingedrehten Zustand gegeben) am Montagegehänge angeschlagen, verhooben & lose aufeinander aufgesetzt. Eine kraftschlüssige Verbindung wird durch die ineinandergreifenden Noppen sichergestellt.					
SONSTIGE HINWEISE	Weitere Betongüten (Festigkeiten, Expositionsclassen etc.) sind auf Anfrage erhältlich. Sonderformen wie z.B. Drittelsteine, Treppen, Stapeltasche etc. können auf Wunsch hergestellt werden.					
EINSATZBEREICHE	Stützmauern, Begrenzungswände, Trennwände für Schüttgut und Silos, Hallenwände, Rammschutz, Abtrennungen etc.					
GÜTEÜBERWACHUNG	Das Produkt trägt das CE Zeichen und es erfolgt eine regelmäßige Überwachung.					
TECHNISCHE DATEN	Farbe	Grau				
	Oberfläche	1 Längsseite betonrau, Restflächen schalglatt				
	Form	Basis-Blockstein	Basis-Blockstein n Halbstein	Blockstein mit Dachform	Blockstein mit flacher Deckplatte	Blockstein Schrägblock
	Maße LxBxH (cm)	160x40x80	80x40x80	160x40x80	160x40x80	160x40x80
	Festigkeitsklasse	C 25/30				
	Betonkurzbezeichnung	B2				
	Dauerhaftigkeit	frostbeständig				
	Gewicht (kg/Stk)	ca. 1250	ca. 625	ca. 1090	ca. 1250	ca. 940



Betonblocksteine 60 cm



PRODUKTDEFINITION	Universell einsetzbare Betonblocksteine in unterschiedlichen Formen für verschiedenste Anwendungen in gewerblichen & privaten Bereichen.					
VORTEILE	<ul style="list-style-type: none"> • wirtschaftlich • langlebig • individuelle Gestaltungsmöglichkeiten • wiederverwendbar • Verbindung durch Noppen 					
ANLIEFERUNG	Grundvoraussetzung für die Lieferung und Montage sind einwandfreie Zu- und Abfahrtswege sowie waagrechte, ebene Ab- & Aufstellplätze für Transportfahrzeuge und/oder Mobilkräne. Unter anderem ist vor Kurvenradien, Rampen, parkende Autos, Durchfahrts Höhen, Straßenunterbau, Gewichtsbegrenzungen etc. zu informieren.					
STATIK	Die statischen Anforderungen an das Fundament sowie die herzustellende Wand sind objektspezifisch zu prüfen. Ggf. ist ein Bodengutachten einzuholen. Eine Verbindung der Blocksteine mit dem Fundament ist im Regelfall nicht erforderlich (im Bedarfsfall können Bodenanker als Verschlussicherung eingesetzt werden).					
MONTAGE	Leier Blocksteine können direkt auf ein ausreichend tragfähiges, waagrechtes Fundament aufgesetzt werden. Die Blocksteine werden mit geeigneten Kränen & Seilschlaufen (Tragfähigkeit ist nur im voll eingedrehten Zustand gegeben) am Montagegehänge angeschlagen, verhooben & lose aufeinander aufgesetzt. Eine kraftschlüssige Verbindung wird durch die ineinandergreifenden Noppen sichergestellt.					
SONSTIGE HINWEISE	Weitere Betongüten (Festigkeiten, Expositionsclassen etc.) sind auf Anfrage erhältlich. Sonderformen wie z.B. Drittelsteine, Treppen, Stapeltasche etc. können auf Wunsch hergestellt werden.					
EINSATZBEREICHE	Stützmauern, Begrenzungswände, Trennwände für Schüttgut und Silos, Hallenwände, Rammschutz, Abtrennungen etc.					
GÜTEÜBERWACHUNG	Das Produkt trägt das CE Zeichen und es erfolgt eine regelmäßige Überwachung.					
TECHNISCHE DATEN	Farbe	Grau				
	Oberfläche	1 Längsseite betonrau, Restflächen schalglatt				
	Form	Basis-Blockstein	Basis-Blockstein Halbstein	Blockstein mit Dachform	Blockstein mit flacher Deckplatte	Blockstein Schrägblock
	Maße LxBxH (cm)	180x60x60 bzw. 240x60x60	90x60x60 bzw. 120x60x60	180x60x60 bzw. 240x60x60	180x60x60 bzw. 240x60x60	180x60x60 bzw. 240x60x60
	Festigkeitsklasse	C 25/30				
	Betonkurzbezeichnung	B2				
	Dauerhaftigkeit	frostbeständig				
	Gewicht (kg/Stk)	ca. 1620 bzw. ca. 2160	ca. 810 bzw. ca. 1080	ca. 1420 bzw. ca. 1890	ca. 1620 bzw. ca. 2160	ca. 1350 bzw. ca. 1890

Leier Baustoffe GmbH & Co KG, Johannesgasse 46, 7312 Horitschon

Produktdatenblatt

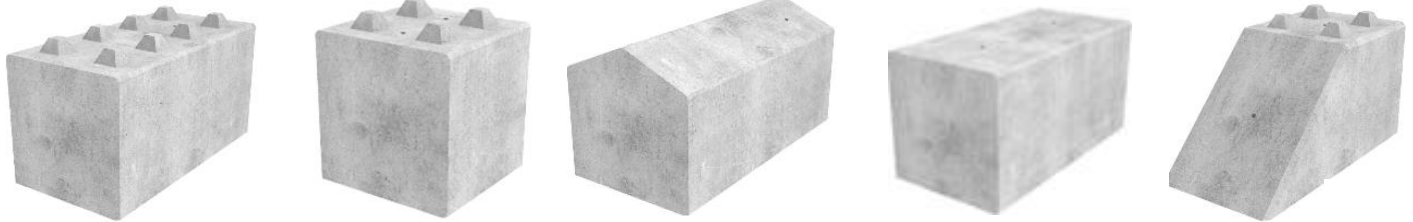
Leistungserklärung (DoP) siehe: LE ZU15258OB-02

Die enthaltenen Angaben und technischen Daten sind vom Käufer vor Anwendung zu prüfen. Der Käufer kann aus diesen Unterlagen keinerlei Ansprüche gegenüber Leier ableiten, es sei denn, dass diese vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt haben. Leier behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntmachung im Rahmen des Angemessenen und Zumutbaren Änderungen an den Produkten vorzunehmen. Farbabweichungen, Irrtümer, Druckfehler und alle Rechte vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Ausgabe: 08/2024 – Diese Ausgabe ersetzt alle vorherigen.



Betonblocksteine 80 cm



PRODUKTDEFINITION	Universell einsetzbare Betonblocksteine in unterschiedlichen Formen für verschiedenste Anwendungen in gewerblichen & privaten Bereichen.					
VORTEILE	<ul style="list-style-type: none"> • wirtschaftlich • langlebig • individuelle Gestaltungsmöglichkeiten • wiederverwendbar • Verbindung durch Noppen 					
ANLIEFERUNG	Grundvoraussetzung für die Lieferung und Montage sind einwandfreie Zu- und Abfahrtswege sowie waagrechte, ebene Ab- & Aufstellplätze für Transportfahrzeuge und/oder Mobilkräne. Unter anderem ist vor Kurvenradien, Rampen, parkende Autos, Durchfahrts Höhen, Straßenunterbau, Gewichtsbegrenzungen etc. zu informieren.					
STATIK	Die statischen Anforderungen an das Fundament sowie die herzustellende Wand sind objektspezifisch zu prüfen. Ggf. ist ein Bodengutachten einzuholen. Eine Verbindung der Blocksteine mit dem Fundament ist im Regelfall nicht erforderlich (im Bedarfsfall können Bodenanker als Versuchsicherung eingesetzt werden).					
MONTAGE	Leier Blocksteine können direkt auf ein ausreichend tragfähiges, waagrechtes Fundament aufgesetzt werden. Die Blocksteine werden mit geeigneten Kränen & Seilschlaufen (Tragfähigkeit ist nur im voll eingedrehten Zustand gegeben) am Montagegehänge angeschlagen, verhooben & lose aufeinander aufgesetzt. Eine kraftschlüssige Verbindung wird durch die ineinandergreifenden Noppen sichergestellt.					
SONSTIGE HINWEISE	Weitere Betongüten (Festigkeiten, Expositionsclassen etc.) sind auf Anfrage erhältlich. Sonderformen wie z.B. Drittelsteine, Treppen, Staplertasche etc. können auf Wunsch hergestellt werden.					
EINSATZBEREICHE	Stützmauern, Begrenzungswände, Trennwände für Schüttgut und Silos, Hallenwände, Rammschutz, Abtrennungen etc.					
GÜTEÜBERWACHUNG	Das Produkt trägt das CE Zeichen und es erfolgt eine regelmäßige Überwachung.					
TECHNISCHE DATEN	Farbe	Grau				
	Oberfläche	1 Längsseite betonrau, Restflächen schalglatt				
	Form	Basis-Blockstein	Basis-Blockstein Halbstein	Blockstein mit Dachform	Blockstein mit flacher Deckplatte	Blockstein Schrägblock
	Maße LxBxH (cm)	160x80x80	80x80x80	160x80x80	160x80x80	160x80x80
	Festigkeitsklasse	C 25/30				
	Betonkurzbezeichnung	B2				
	Dauerhaftigkeit	frostbeständig				
	Gewicht (kg/Stk)	ca. 2560	ca. 1280	ca. 2240	ca. 2560	ca. 1920