



Ravenit Quellmörtel

Quellfähiger Trockenmörtel

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	1-komponentiger, standfester, quellfähiger, kunststoffmodifizierter Trockenmörtel. Durch Zugabe von Wasser lässt sich ein gut zu verarbeitender Quellmörtel herstellen.
Verwendungszweck	Zum Unterstopfen und Hinterfüllen von Hohlräumen, Spalten oder dgl.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ☐ 1-Komponenten-Mörtel, kunststoffvergütet; ☐ Quillt um ca. 10 - 15 Volumsprozent; ☐ Wird nur mit Wasser angemengt; ☐ Druckfestigkeit: 23 N/mm² (nach 28 Tagen).
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Im Originalsack trocken lagern, 1 Jahr lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,7 kg Trockenmörtel pro Liter Hohlraum.
Mischungsverhältnis	25 kg Ravenit Quellmörtel mit 3,0 - 3,5 l Wasser.
Dichte	Frischmörtel-Rohdichte: Ca. 2,0 kg/l.
Schüttgewicht	Ca. 1,35 kg/l.
Maximale Korngröße	3,5 mm.
Festigkeiten	Nach 7 Tagen ca. 15 N/mm ² ; Nach 28 Tagen ca. 23 N/mm ² ;
Füllvolumen	Pro Arbeitsgang: ca. 3 l.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Beton-, Mörtel oder Ziegeloberflächen müssen fest und sauber sein. Die Oberflächen sind gut vorzunässen.
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitungszeit: Bei 20°C max. 1/2 Stunde.
Verarbeitungstemperatur	Temperatur von Luft, Untergrund und Material:



	<ul style="list-style-type: none"> ☐ Mind. + 5°C ☐ Max. + 35°C.
Verarbeitung	<p>Den Mörtel mit der Kelle in die zu verfüllenden Hohlräume einbringen, wobei wegen der Quellfähigkeit immer eine Seite offen gelassen werden muss. Nach dem Erstarren des Mörtels können überstehende Teile mechanisch entfernt werden.</p> <p>☐ Mörtelmischung: Den Mörtel im angegebenen Mischungsverhältnis mit Wasser anrühren. Es werden vorab ca. 90 % der Wassermenge in einem geeigneten Mischgefäß vorgelegt und unter ständigem Rühren der Trockenmörtel zugegeben. Die verbleibende Restmenge von Wasser wird eventuell zur KonsistenzEinstellung verwendet. Die Zugabe von Additiven oder anderen Zusatzmitteln ist nicht notwendig und nicht zulässig. Die Mischung muss knollenfrei und gleichmäßig sein, was eine Mischzeit von mind. 3 Minuten erfordert. Niedertourige, elektrische Rührgeräte oder Zwangsmischer sind erforderlich.</p>
Nachbehandlung	Rasches Austrocknen, beispielsweise durch Sonneneinstrahlung oder starke Luftbewegung, muss verhindert werden.
Überarbeitbarkeit	Ravenit Quellschmörtel kann verputzt oder mit Anstrichstoffen überstrichen werden. Die für Zementmörtel üblichen Wartezeiten sind zu beachten.
Werkzeugreinigung	Nicht ausgehärteten Mörtel mit Wasser, erhärteten Mörtel mechanisch entfernen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Ravenit Quellschmörtel, Stand: 10 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at