



# Ravenit Schachtdeckelmörtel

Schnell belastbarer Mörtel

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Einkomponentiger, schnellhärtender, frostbeständiger, standfester Fugenmörtel.
Verwendungszweck	Zum starren Vermörteln und Abdichten von Schachtdeckelfugen und Ausgleichsringen bei schneller Belastbarkeit.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> einkomponentig;</li> <li><input type="checkbox"/> wird nur mit Wasser angemengt;</li> <li><input type="checkbox"/> standfest;</li> <li><input type="checkbox"/> erhärtet schrumpffrei;</li> <li><input type="checkbox"/> schnellhärtend;</li> <li><input type="checkbox"/> nach 30 bis 45 Min. voll belastbar;</li> <li><input type="checkbox"/> frostbeständig.</li> <li><input type="checkbox"/> frost-taumittelbeständig XF4</li> </ul>
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Im Originalsack trocken lagern, 6 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,7 kg Trockenmörtel pro Liter Hohlraum.
Mischungsverhältnis	25 kg Ravenit Schachtdeckelmörtel mit ca. 4,0 l Wasser.
Dichte	Frishmörtelrohddichte: ca. 2,0 kg/l.
Schüttgewicht	Ca. 1,3 kg/l.
Maximale Korngröße	1,2 mm.
Festigkeiten	Nach 1 Stunde ca. 15 N/mm <sup>2</sup> ; Nach 24 Stunden ca. 35 N/mm <sup>2</sup> .

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Die Beton- oder Mörteloberflächen müssen fest und sauber sein. Die Oberflächen sind gut vorzunässen.
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitbarkeit: ca. 10 Minuten.



Verarbeitungstemperatur	Temperatur von Luft, Untergrund und Material: <input type="checkbox"/> Mind. + 5°C; <input type="checkbox"/> Max. + 35°C.
Verarbeitung	Den fertig angemischten, steifplastischen Mörtel innerhalb der Verarbeitungszeit von ca. 10 Min. (20°C) mit einer Fugenkelle in die Schachtringfuge einbringen. Der Schachtdeckel ist bereits nach einer Erhärtungszeit von 30 - 45 Minuten (20°C) belastbar. <input type="checkbox"/> <b>Mörtelmischung:</b> Den Mörtel im angegebenen Mischungsverhältnis mit Wasser anrühren. Es werden vorab ca. 90 % der Wassermenge in einem geeigneten Mischgefäß vorgelegt und unter ständigem Rühren der Trockenmörtel zugegeben. Die verbleibende Restmenge von Wasser wird eventuell zur KonsistenzEinstellung (steifplastisch) verwendet. Die Zugabe von Additiven oder anderen Zusatzmitteln ist nicht notwendig und nicht zulässig. Die Mischung muss knollenfrei und gleichmäßig sein.
Werkzeugreinigung	Nicht ausgehärteten Mörtel mit Wasser, erhärteten Mörtel mechanisch entfernen.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Ravenit Schachtdeckelmörtel, Stand: 03 / 2019

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)